

**Anna De Rosa**

Nazionalità: italiana

Domicilio:

Cellulare:

Mail:



## **ESPERIENZA PROFESSIONALE**

### **Studio De Rosa**

C.so Palladio n. 51, Vicenza 36100 (VI)

(2017 – Oggi)

- Tenuta della contabilità ordinaria (attività marginale)
- Compilazione dei modelli dichiarativi (IVA e redditi)
- Adempimenti fiscali
- Bilanci d'esercizio
- Budget di tesoreria
- Collaborazione nella gestione delle procedure concorsuali (es. redazione delle relazioni periodiche, istanze al GD, tenuta della contabilità sul portale Fallco, attività di recupero crediti, aste giudiziarie di beni mobili ed immobili, adempimenti fiscali, rendiconto di gestione etc.)
- Assistenza nell'attività di revisione (verifiche trimestrali, relazione di revisione e relazione al bilancio previsionale di una scuola elementare paritaria)
- Consulenza ed assistenza alle responsabili amministrative delle società clienti

## **ABILITAZIONI**

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Vicenza – Sezione "A" n.1869

Registro dei Revisori Legali - Sezione "A" n.187580

## **ISTRUZIONE E FORMAZIONE**

### *Corso Albo Gestori della Crisi*

Scuola di Alta Formazione dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili delle Tre Venezie

(20/03/2023 - 06/06/2023)

### *Laurea specialistica in Economia e Legislazione d'impresa*

Università degli Studi di Verona

(2013 – 2016)

### *Laura triennale in Economia e Commercio*

Università degli Studi di Verona

(2010 – 2013)

### *Liceo socio psico pedagogico*

Don Giuseppe Fogazzaro

(2005 - 2010)

## **ALTRE NOTE**

Iscritta all'Associazione Dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili delle Tre Venezie

(2022/2023)

Rappresentante studenti - Collegio didattico di Scienze Economiche presso l'Università degli Studi di Verona

(2012/2013)

Conoscenze linguistiche: inglese B1 (certificazione prevista dal piano di studi della laurea triennale)

Conoscenze informatiche: ottima conoscenza del pacchetto Office e del gestionale TeamSystem.